

Contatore elettronico per rivestimenti

ref. 60271

1 - Caratteristiche

- Questo dispositivo è semplice da usare, leggero, compatto e facile da trasportare.
- La risposta a ISO2178 standard ISO-2360 e DIN, ASTM e standard BS.
Può essere utilizzato in laboratorio o all'esterno con temperature rigide.
- F La sonda di misurazione dello spessore di materiali non magnetici (ad es. Per unghie, plastica, smalto porcellanato, zinco, alluminio, ecc) e materiali magnetici (ad es. Di ferro, nichel, ecc). E 'spesso usato per misurare i livelli di lacca, email fosfato, e lastre di alluminio.
- N La sonda misura lo spessore dei rivestimenti non magnetici su metalli che non sono magnetiche. E 'utilizzato in vernici, smalti, rivestimenti plastici ecc
- Identificazione automatica del substrato
- automatica o manuale Eteignement
- 2 Condizioni di misura: individuali e continui
- Striscia in gran parte e alta risoluzione
- mm / inch
- misurazione accurata Display digitale da senza possibilità di errore
- L'unità può essere collegata al PC per l'elaborazione di statistiche e v'è la possibilità di stampare i risultati tramite l'utilizzo di cavi e software per l'interfaccia RS232C (questi accessori non sono forniti con dispositivo)

2 - Specifiche

Display: 4 cifre - 10 millimetri - LCD
nastro di misurazione: 01250 um / 050 mil (v'è la possibilità di selezionare un'altra banda)
Risoluzione: 0,1 um (099.9um), 1 pm (over 100um)
Precisione: 1 3% o 2,5 um o 0.1mil
Interfaccia PC: con l'interfaccia RS-232C
Alimentazione: 4 batterie AAA 1.5v
Condizione di lavoro: Temperatura 050 ° C, umidità <80%
Dimensioni: 126x65x27mm
Peso: ca.. 81g (batterie non incluse)
Contenuti: Custodia, Manuale dell'utente, Sonda F, N Sonda, film di tarature, substrato (ferro), substrato (alluminio)
Accessori: cavo e software per l'interfaccia RS232C



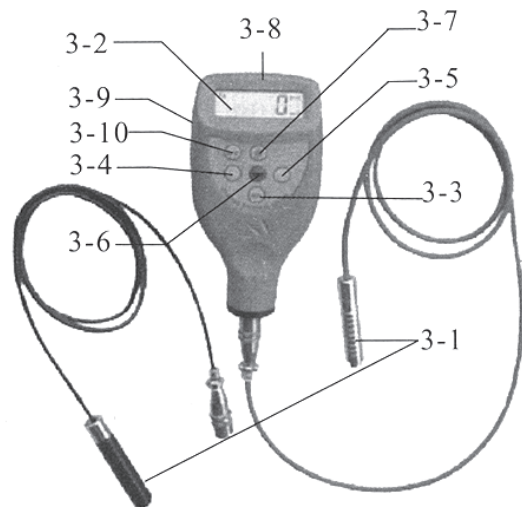
Avis:

- Eliminer l'appareil en suivant les normes nationales spécifiques concernant l'élimination des appareils électriques.
- Suivre les instruction pendant l'usage de l'appareil.
- Ne faire pas utiliser l'instrument par n'importe qui sans autorisation.



Importato e distribuito da:
Metrica S.p.A. - Italy
Via Grandi 18 - 20097 San Donato
www.metrica.it

3 - Descrizione e visualizzazione chiavi



- | | |
|---------------------|--|
| 3.1 sonda | 3.6 Chiave di accensione (multifunzione) |
| 3.2 Visualizzazione | 3.7 conversione chiave um / mil |
| 3.3 Zero chiave | 3.8 batteria / copertura |
| 3.4 Chiave di più | 3.9 Metodo di misura: singola / continua |
| 3.5 Tasto Meno | 3.10 presa RS232C |

4 - Modalità di misurazione

- 4.1 Premere il tasto di accensione 3.06 e il numero zero sarà visualizzato sul display (3.2). Il dispositivo offre l'ultima misura con il simbolo "Fe" o "NFe".
- 4.2 Inserire la sonda sul rivestimento da misurare: La lettura visualizzato sul display corrisponde allo spessore dei rivestimenti. la misura può essere corretta premendo i pulsanti (3.4) o meno (3.5) dopo aver rimosso la sonda dal substrato o il corpo misurata.
- 4.3 Per effettuare un'altra misura sufficiente sollevare la sonda (3.1) su un centimetro e ripetere punto 4.2.
- 4.4 Per controllare la precisione della misurazione, è necessario calibrare lo strumento prima di misurare. (Per la procedura di calibrazione vedi paragrafo 5).
- 4.5 Per spegnere l'unità è necessario premere il pulsante di alimentazione (3.6), in caso contrario il dispositivo si spegne automaticamente dopo 50 secondi di inattività.
- 4.6 Premere il tasto di conversione (3.7) per cambiare l'unità di misura o premere il tasto di accensione senza rilasciare fino alla "UNIT" indicazione non viene visualizzato sul display e quindi premere il tasto zero (3.3)
- 4.7 Per modificare la modalità di lettura è necessario premere il tasto S / C (3.9) o premere l'accensione senza rilasciare fino a quando l'indicazione "SC" non viene visualizzato sul display e premere zero (3.3)

Il (()) indica il modo continuo e "S" indica che individuale

5 - Calibration

5.1 Azzeramento

Zero calibrazione "Fe" e "NFe" deve essere eseguita separatamente. Prendere il substrato ferro se "Fe" viene visualizzato sul display e quello dell'alluminio là contro dall'indicazione "NFe".

Posizionare la sonda (3.1) sul substrato

Premere il tasto zero (3.3) e attendere che "0" viene mostrata sul display prima di sollevare la sonda. Premendo il tasto zero, ma il sensore non è posizionato sul substrato, la taratura non è valido.

5.2 Selezionare una superficie di calibrazione appropriata nel campo di misura

5.3 Inserire l'area selezionata standard sul substrato norma

5.4 Inserire il sensore (3.1) al centro del substrato e ascensore. La lettura sul display corrisponde al valore misurato. La misura può essere corretta premendo i pulsanti (3.4) o meno (3.5) dopo aver rimosso la sonda dal substrato o il corpo misurata.

5.5 Ripetere 5.4 fino a quando il risultato della misurazione è corretta.

6 - Sostituzione della batteria

6.1 Il simbolo della batteria lampeggiante sul display indica per sostituire

6.2 Togliere il coperchio (3.8) e rimuovere le batterie.

6.3 Inserire correttamente nuove batterie (4x 1,5 V AAA)

6.4 Se il dispositivo non viene utilizzato per un lungo periodo di tempo, rimuovere le batterie

7 - Considerazioni

7.1 Per ridurre l'influenza del materiale misurato sulla precisione di misura, è consigliabile eseguire la calibrazione prima della misurazione.

7.2 Le sonde potevano indossare. La durata delle sonde dipende dalla frequenza delle misurazioni effettuate e all'abrasione dei rivestimenti misurati. La sostituzione della sonda può essere fatto solo da personale addestrato.

8 - Dati Ripristino

8.1 Si consiglia di resettare il dispositivo nei seguenti casi:

A- misure non più

B- La precisione del dispositivo è diminuita a causa di un sensore danneggiato o cambiamenti ad alta temperatura.

C- La sonda è stata sostituita

8.2 Al fine di ripristinare il dispositivo e recuperare i dati da esso deve anche resettare "Fe" e "NFe"

8.2.1 Se il simbolo "Fe" viene visualizzato sul display devono essere dati reset "Fe", che deve recuperare i dati "NFe".

8.2.2 premere nuovamente il tasto di alimentazione in modo continuo finché l'indicazione "CAL" non viene visualizzato sul display.

8.2.3 Quando i simboli F: H o H nF appaiono sul display, sollevare la sonda più di 5 cm. premere ancora il tasto zero. Il dispositivo è stato ripristinato.

Si consiglia di non aspettare più di 6 secondi per schiaffeggiare passaggio per il successo dell'operazione

Mesureur électronique pour revêtements réf 60271

1 - Caracteristiques

- Cet appareil est simple à utiliser, léger, compact et facile à transporter.
- Il réponds aux normes standard ISO2178, ISO-2360 et aux normes DIN, ASTM et BS. Il peut être utilisé en laboratoire ou à l'extérieur avec températures rigides.
- La sonde F mesure l'épaisseur des matériaux qui ne sont pas magnétiques (ex. vernis, plastique, porcelaine émaillée, zinc, aluminium etc.) et des matériaux magnétiques (ex. fer, nickel etc.). Il est souvent utilisé pour mesurer couches de laque, email de phosphate, et plaques en aluminium.
- La sonde N mesure l'épaisseur des revêtements non magnétiques sur des métaux qui ne sont pas magnétiques.. Elle est utilisée sur vernis, émaux, revêtements en plastique etc.
- Identification automatique du substrat
- Eteignement automatique ou manuel
- 2 Modalités de mesure : individuel et continu
- Bande de mesure large et à haute résolution
- Conversion mm/inch
- Display digital da la mesure exacte sans possibilité d'erreur
- L'appareil peut être connecté au PC pour l'élaboration de statistiques et il y a la possibilité d'imprimer les résultats grâce à l'utilisation du câble et du software pour l'interface RS232C (ces accessoires ne sont pas fournis avec l'appareil)

2 - Specifications

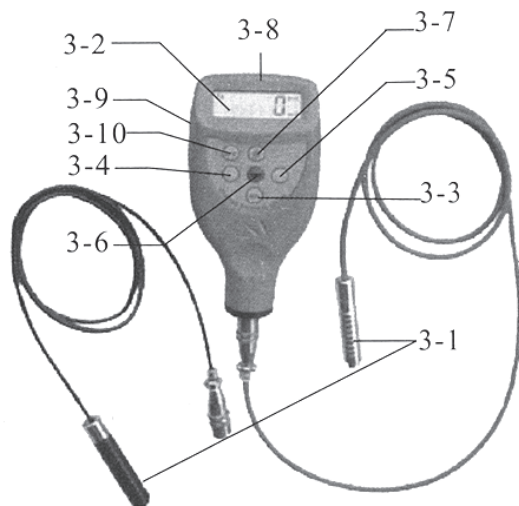
Display: 4 chiffres - 10mm - LCD
Bande de mesure: 01250 um/050 mil (il y a la possibilité de sélectionner une autre bande)
Résolution: 0.1 um (099.9um), 1 um (supérieur à 100um)
Précision: 1 3% o 2,5 um ou 0.1mil
Interface PC: avec interface RS-232C
Alimentation: 4 batteries 1.5v AAA
Condition de travail: température 050°C, Humidité <80%
Dimensions: 126x65x27mm
Poids: env. 81g (les batteries ne sont pas incluses)
Contenu: Mallette, Mode d'emploi, Sonde F, Sonde N, Feuils de calibrations, Substrat (fer), Substrat (aluminium)
Accessoires: câble et software pour interface RS232C



Avis:

- Eliminer l'appareil en suivant les normes nationales spécifiques concernant l'élimination des appareils électriques.
- Suivre les instruction pendant l'usage de l'appareil.
- Ne faire pas utiliser l'instrument par n'importe qui sans autorisation.

3 - Description display et touches



- | | |
|------------------|--|
| 3.1 Sonde | 3.6 Touche d'allumage(multifonctions) |
| 3.2 Display | 3.7 Touche de conversion um/mil |
| 3.3 Touche zéro | 3.8 Batterie/Couvercle |
| 3.4 Touche plus | 3.9 Modalité de mesure: individuel/continu |
| 3.5 Touche minus | 3.10 Prise pour interface RS232C |

4 - Modalité de mesure

- 4.1 Appuyer sur la touche d'allumage 3.06 et le chiffre zéro sera affiché sur le display (3.2). L'appareil propose la dernière mesure effectuée avec le symbole "Fe" ou "NFe".
- 4.2 Positionner la sonde sur le revêtements à mesurer : La lecture visualisée sur le display correspond à l'épaisseur du revêtements. On peut corriger la mesure en appuyant sur la touche plus (3.4) ou minus (3.5) après avoir enlevé la sonde du substrat ou du corps mesuré.
- 4.3 Pour effectuer une autre mesure il suffit de soulever la sonde (3.1) plus d'un centimètre et répéter le point 4.2.
- 4.4 Pour vérifier la précision de la mesure, il faut calibrer l'appareil avant d'effectuer la mesure. (pour la procédure de calibration voir le paragraphe 5).
- 4.5 Pour éteindre l'appareil il faut appuyer sur la touche d'allumage (3.6), autrement l'appareil s'éteint automatiquement après 50 seconds d'inactivité.
- 4.6 Appuyer sur la touche de conversion (3.7) pour changer l'unité de mesure ou appuyer sur la touche d'allumage sans la relâcher avant que l'indication "UNIT" ne soit pas affichée sur le display et appuyer enfin sur la touche zéro(3.3)
- 4.7 Pour changer la modalité de mesure il faut appuyer sur la touche S/C (3.9) ou sur la touche d'allumage sans la relâcher avant que l'indication "SC" ne soit pas affichée sur le display et appuyer enfin sur la touche zéro(3.3)
Le symbole ((•)) indique la modalité continue et "S" indique celle individuelle

5 - Calibration

- 5.1 Réglage du zéro
La calibration du zéro pour "Fe" et "NFe" doit être effectuée séparément. Prendre le substrat de fer si l'indication "Fe" est visualisée sur le display et celui d'aluminium s'il y a par contre l'indication "NFe".
Positionner la sonde (3.1) sur le substrat
Appuyer sur la touche zéro (3.3) et attendre que "0" soit visualisé sur le display avant de soulever la sonde. Si on appuie sur la touche zéro, mais la sonde n'est pas positionné sur le substrat, la calibration n'est pas valide.
- 5.2 Sélectionner une surface de calibration appropriée selon le champs de mesure
- 5.3 Positionner la surface standard choisie sur le substrat standard
- 5.4 Positionner le senseur (3.1) au centre du substrat et soulever. La lecture sur le display correspond à la valeur mesurée. La mesure peut être corrigée en appuyant sur la touche plus (3.4) ou minus (3.5) après avoir enlevé la sonde du substrat ou du corps mesuré.
- 5.5 Répéter le point 5.4 jusqu'à ce que la mesure ne résulte correcte.

6 - Remplacement des batteries

- 6.1 Le symbole des batteries qui clignote sur le display indique qu'il faut les remplacer
- 6.2 Enlever le couvercle (3.8) et enlever les batteries.
- 6.3 Insérer correctement les nouvelles batteries (4x 1.5V AAA)
- 6.4 Si l'appareil n'est pas utilisé pour longtemps, il faut enlever les batteries

7 - Considerations

- 7.1 Afin de réduire l'influence du matériel mesuré sur la précision de la mesure, on conseille d'effectuer la calibration avant de procéder à la mesure.
- 7.2 Les sondes pourraient s'user. La durée des sondes dépend de la fréquence des mesures faites et de l'abrasion des revêtements mesurés. Le remplacement de la sonde peut être fait uniquement par personnel spécialisé.

8 - Réinitialisation données

- 8.1 On conseille de réinitialiser l'appareil dans les cas suivants :
 - A- l'instrument ne mesure plus
 - B- La précision de l'appareil a diminuée à cause d'une sonde abîmée ou d'un fort changement de température.
 - C- La sonde a été remplacée
- 8.2 Pour pouvoir réinitialiser l'appareil et récupérer les données originaires il faut réinitialiser aussi "Fe" et "NFe"
 - 8.2.1 Si le symbole "Fe" est affiché sur le display il faut réinitialiser les données « Fe » ,autrement il faut récupérer les données relatives à "NFe".
 - 8.2.2 Appuyer de nouveau sur la touche d'allumage sans la relâcher avant que l'indication « CAL » ne soit pas indiquée sur le display.
 - 8.2.3 Quand les symboles F:H ou nF:H s'affichent sur le display, soulever la sonde plus de 5 cm. Appuyer encore sur la touche zéro. L'appareil a été réinitialisé.
On conseille de n'attendre plus de 6 seconds pour claquer passage pour la réussite de l'opération.